

 **Sealed Air**

Instapak®

Mousse d'emballage

Solutions de mousse d'emballage rapides, polyvalentes et économiques



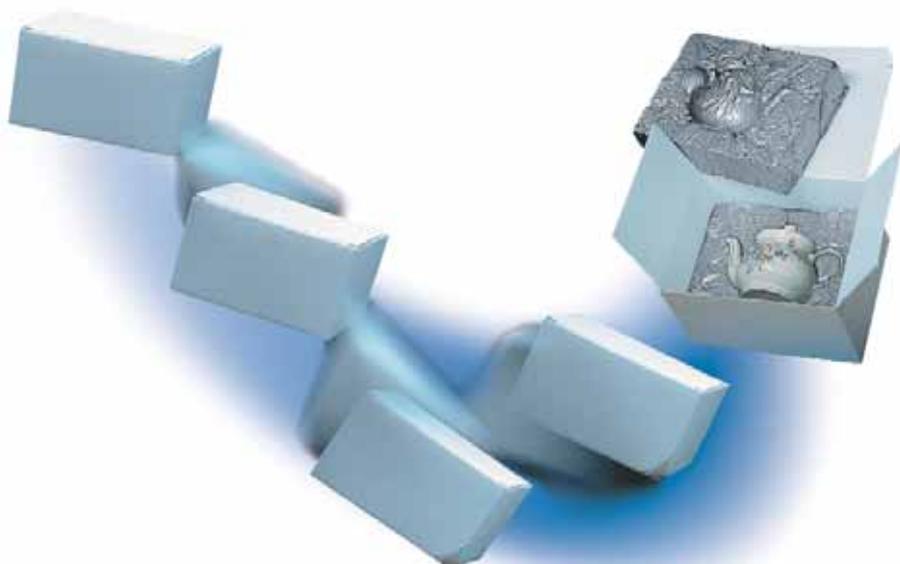
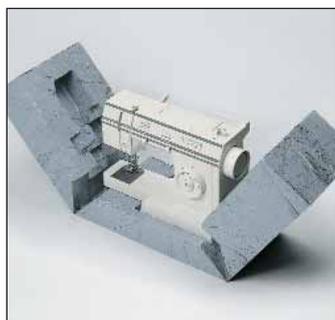
Coût d'emballage minimum

La mousse d'emballage Instapak® est économique

Un des matériaux d'emballage les plus économiques, la mousse Instapak® peut réduire considérablement vos coûts d'emballage sans compromettre la protection du produit.

Peu encombrante

La mousse Instapak® stockée dans 2 fûts de 210 litres s'expande jusqu'à 280 fois son volume initial, soit l'équivalent d'un camion rempli de matériaux traditionnels. La mousse Instapak® s'expande quand et où vous le désirez.



Polyvalente

Avec le procédé d'emballage Instapak®, vous pouvez protéger efficacement et économiquement une large gamme de produits quelles que soient leurs dimensions, leurs formes et leurs poids. A la demande, vous pouvez créer des coussins pour le calage, le remplissage de vide à haute cadence ou le blocage de produits lourds.

Protection étudiée

La mousse d'emballage haute performance Instapak® est spécialement étudiée pour protéger vos produits pendant le transport, le stockage et la manutention. Sa capacité de protection vous permet d'emballer votre produit avec un minimum de matériaux.

Protection maximale du produit

Procédés rapides

Avec le procédé Instapak®, vos produits sont simultanément mis en carton et protégés. En pressant tout simplement sur un bouton, notre système d'emballages peut produire jusqu'à 21 sachets de mousse par minute.



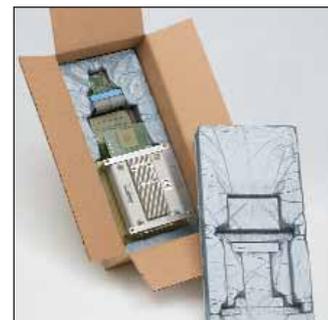
Protection

Pour les produits qui demandent une protection spéciale, le procédé Instapak® permet de produire des cales pré moulées spécialement étudiées pour une protection maximale.



Blocage et calage

Lors de l'emballage de produits, quelles que soient leurs formes et leurs tailles, la mousse Instapak® peut être utilisée pour éviter toute migration dans le carton.



Satisfaction du client

Avec le procédé Instapak®, vos clients reçoivent un produit intact dans un emballage professionnel. La mousse peut être réutilisée ou retournée à l'un des 20 centres de récupération, situés partout dans le monde.



In situ

Idéal pour les produits qui demandent une protection très précise, le procédé Instapak® permet de réaliser des cales pré moulées sur mesure et de haute protection.



Systèmes Instapak® 901

Le système Instapak® 901, est notre deuxième génération de systèmes manuels à mousse tout électrique. Les pompes électriques et les consoles d'auto-diagnostic garantissent une qualité de mousse optimale.



Tous les systèmes Instapak® ont des doseurs brevetés autonettoyants.

Mousse d'emballage:

Une façon simple de protéger ou de caler une large gamme de produits quelles que soient leurs formes et leurs tailles.



1. La mousse Instapak® est injectée dans le carton sur un film de polyéthylène Instamate® haute performance.



2. Le film Instamate® est rabattu et le produit est placé sur la mousse en expansion.



3. Un second film Instamate® est placé sur le produit et on réinjecte de la mousse Instapak®.



4. Votre client reçoit le produit en parfait état.

Pré-moulage:

Procédé permettant la fabrication de cales spécialement conçues pour une protection optimale de votre produit.



1. L'article nécessitant une protection sur mesure est sélectionné.



2. Un simple moule en bois avec l'empreinte du produit est utilisé pour la réalisation de la cale.



3. Une feuille de film Instamate® est placée dans le moule puis on injecte de la mousse Instapak®.



4. Le produit est alors emballé dans les cales pré moulées.

Un procédé et un système adaptés à chaque besoin

Emballage Instapak Quick® RT:

Faire un emballage de mousse Instapak® n'a jamais été aussi simple.



1. Dépliez un sachet Instapak Quick® RT et posez-le sur une surface plane. Pressez fortement sur 'A' pour rompre le sceau.



2. Appuyez alternativement sur 'A' et 'B' entre 15 et 20 fois. Placez immédiatement le sachet à l'intérieur d'un carton vide avant que la mousse ne commence à se répandre.



3. Lorsque la mousse commence à se répandre, centrez le produit et gardez-le dans cette position jusqu'à ce qu'il y reste de lui-même.



4. Prenez un deuxième sachet et placez-le rapidement sur le produit. Fermez le carton pour que le sachet de mousse se répande pour former le coussin supérieur.



Emballage Instapak Quick® RT

Pratiques, transportables, les coussins de protection en mousse... Partout et à tout instant.



Système Instapacker® Tabletop

Tous les avantages et les économies des emballages en sachets de mousse. Profitez de tous les avantages prouvés du système ainsi que d'une réduction des coûts de l'emballage avec un système Instapak® simple et économique.



Système Instapacker® Tabletop:

Notre système d'emballage de mousse en sachet est économique, facile à utiliser et peu encombrant.



1. Pressez une des 10 touches de présélection des sachets à mousse.



2. Retirez le sachet avec la mousse en expansion en coupant les perforations.



3. Placez le sachet de mousse Instapak® dans le carton et le produit à emballer sur le sachet en expansion.



4. Placez un deuxième sachet de mousse Instapak® sur le produit et fermez le carton.

Systemes d'emballage Speedypacker® Insight™

Par simple pression sur un bouton, le système Speedypacker® Insight™ peut fabriquer jusqu'à 21 coussins de mousse à la minute, augmentant ainsi votre productivité. Aussi bien avec le modèle sur table que le modèle sur pied à hauteur ajustable, vous pouvez produire des emballages de mousse en sachet grâce à un procédé breveté.



Mousse en sachet:

Les sachets de plusieurs tailles, remplis de mousse peuvent être placés selon vos besoins pour le calage, le blocage ou le remplissage de vide.



1. Par simple pression sur un bouton, l'opérateur sélectionne un sachet dont la longueur et la quantité de mousse Instapak® sont définies.



2. L'opérateur place le sachet rempli de mousse en expansion au fond du carton et cale le produit sur celui-ci.



3. Un second sachet de mousse est placé sur le produit et l'opérateur ferme le carton.



4. Le sachet de mousse se répand autour du produit et sur les parois du carton pour former le coussin supérieur.

Tubes de Mousse en Séries (CFT):

Les séries de tubes de Mousse peuvent être utilisées pour une grande variété de produits.



1. Le panneau de contrôle en couleur est facile à utiliser.



2. La technologie du CFT permet d'utiliser le système Speedypacker® Insight™ pour produire des séries de tubes remplis de mousse.



3. Le système peut être paramétré pour la production de Tubes de Mousse en continu pour des utilisations ultérieures ou sur différents postes de travail.



4. La polyvalence du CFT peut être utilisée pour produire un matelas de mousse, pour entourer votre produit ou protéger les coins et les bords.

Options innovantes

Équipement de pré-moulage Instapak®

Cet équipement permet de réaliser des cales sur mesure pour des produits qui nécessitent une protection spécifique, technique et résistante. Que vous emballiez 20 ou 2000 produits par jour, nous avons le système de pré-moulage qui répond à vos besoins.



Procédé de pré-moulage:

Les cales sur mesure qui permettent une protection maximale, sont réalisées rapidement et facilement par tous les systèmes de pré-moulage Instapak®.

1. Par simple pression sur un bouton, le système SpeedyPacker® Insight™ fournit rapidement un sachet Instapak® rempli de mousse.



2. L'opérateur place le sachet rempli de mousse en expansion dans le moule où il est retenu à l'aide d'un aspirateur.



3. Lorsque l'expansion de la mousse est finie, l'opérateur retire la cale grâce à un système interne d'éjection.



4. En moins d'une minute, votre emballage sur mesure est prêt à protéger votre produit pendant le transport et la manutention.

Performance prouvée

Sealed Air offre des services de conseils, de designs d'emballage et de tests d'évaluation validés avec le certificat ISTA

Dans ses 35 laboratoires à travers le monde, Sealed Air étudie pour ses clients les emballages les plus efficaces en réduisant le volume et le poids de produit utilisé.

Avec la solution d'emballage Sealed Air Instapak®, il est facile d'augmenter votre productivité et le niveau de satisfaction de vos clients.

L'équipe locale des ventes Sealed Air évaluera vos activités d'emballages afin de vous proposer:

- La meilleure méthode d'emballage de mousse Instapak®.
- Le meilleur système d'emballage Instapak® pour vos activités ainsi que des informations sur l'intégration de ces systèmes dans votre poste d'emballages.
- Une analyse de réduction des coûts
- Une formation de votre personnel utilisateur afin d'être sûrs que les produits Instapak® soient utilisés de manière efficace et économique et cela dès l'installation.



Nos laboratoires disposant du certificat ISTA étudieront et testeront un prototype d'emballage pour votre produit et vous communiqueront un rapport détaillé.

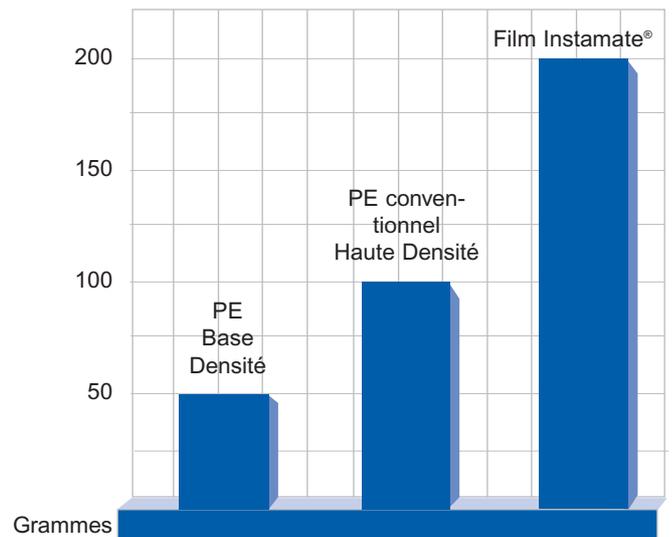


Le film Instamate® de haute performance Renforce la qualité de protection de la mousse Instapak®



La combinaison unique de la résistance à la perforation et à l'extension du film Instamate® permet une résistance maximale de l'emballage tout en assurant une protection sans égale du produit.

Résistance du film



Test d'impact Dard: ASTM 1709-A
.Échantillons .7 mil

Valeur ajoutée

Emballage conforme pour l'environnement, performance supérieure

La mousse Instapak® permet de réduire le volume d'emballage utilisé sans compromettre pour autant la protection des produits expédiés.

Elle est fabriquée sans chlorofluorocarbones (CFC) ni hydrochlorofluorocarbones (HCFC) qui sont néfastes pour la couche d'ozone.

Chaque coussin porte sur le film une information relative à la mousse Instapak® et à l'environnement



En appelant les numéros nationaux et internationaux de la liste, vos clients recevront des renseignements complémentaires sur les options de réutilisation, de récupération et d'élimination.

Faits à prendre en compte concernant l'emballage Instapak® et l'environnement

• Réduction à la source

L'équipe de ventes de Sealed Air et les bureaux d'Etude éliminent des tonnes de matériaux d'emballage tous les ans en concevant des solutions d'emballage qui utilisent la mousse Instapak®.

• Réutilisation

Les coussins résistants de mousse Instapak® peuvent être conçus pour des sociétés utilisant l'emballage pour plusieurs livraisons.

Les coussins de mousse Instapak® peuvent être aussi réutilisés comme rembourrage de cartons ou re-traités pour protéger un autre produit.

• Retour

La mousse Instapak® peut être retournée à l'un des 25 centres de récupération.

• Economie d'énergie

Dans les installations modernes d'incinération, la mousse Instapak® est traitée plus efficacement que le papier ou le bois, laissant moins de 1% de résidus.

• Dépendage

La mousse Instapak® se comprime à 10 % de son volume original. Elle est biostable et ne contamine ni l'air ni l'eau.



La famille de mousses Instapak®: adaptée à la majorité des besoins d'emballages.

En tant que leader dans la technologie des mousses polyuréthane basse densité, Sealed Air a développé une variété de mousses vous garantissant la solution la plus économique.

Mousses standards / Besoin d'emballage / Taille des fûts (Litres)

| | | |
|--------------------------|-----------------------------------|-------------|
| UltraLite® | Remplissage de vide | 200/1000 |
| Instafill® | Remplissage de vide, calage léger | 60/200/1000 |
| Instapak® 40W | Calage divers | 60/200/1000 |
| Instapak® 50W | Calage très résistant | 60/200/1000 |
| Instapak® Moulding Foam® | Pré-moulage | 60/200/1000 |

Mousses spéciales / Besoin d'emballage / Taille des fûts (Litres)

| | | |
|---------------------|----------------------------------|----------|
| Instapak Flow Rite® | Lents, mousse à densité moyenne | 200 |
| GFlex® QS | Haute performance | 200/1000 |
| Instapak® Rigid 125 | Blocage et protection/Floral | 200 |
| Instapak® Rigid 200 | Blocage et protection très forts | 60/200 |

Créateur de solutions d'emballage de première classe

Sealed Air est le leader mondial dans la conception d'emballages destinés aux produits alimentaires et aux produits industriels. En touchant environ 80% de la population mondiale, Sealed Air se trouve parmi les noms les plus respectés du marché.

Nos produits protègent et préservent les produits de nos clients depuis l'usine ou le magasin de stockage et pendant toute la chaîne de distribution. Plusieurs produits Sealed Air offrent aussi une présentation attrayante pour la vente au détail.

Sealed Air continuera sa tradition de leader en apportant des solutions innovantes par son investissement en Recherche et Développement afin de continuer d'apporter une importante valeur à tous nos clients à travers le monde.



AirCap®
Protection films à bulle



PriorityPak™
Système d'emballage



Cryovac®
Emballage alimentaire



Cryovac®
Film rétractable



Mail Lite®
Pochettes matelassées



NewAir I.B.™
Systèmes d'emballage



Korrvu®
Emballage de suspension et rétention



Cell - Aire®
Mousse de polyéthylène
Stratocell®
Mousse laminée

 **Sealed Air**

Protective Packaging
25 rue Valentin Privé - BP 137, Zone Industrielle,
89303 Joigny Cedex, France
Tél: +33 (0) 3 86 92 04 31 Fax: +33 (0)3 86 92 40 80
Email: EPDeuromktg@sealedair.com
www.instapak.eu

Nos Produits Protègent Vos produits®

Distribué par:

FLAG-F-09-01

Corporate Offices: Sealed Air Corporation,
200 Riverfront Boulevard, Elmwood Park, NJ 07407, USA
www.sealedair.com

Sealed Air dispose de sociétés affiliées dans le monde entier.
© Sealed Air Corporation 2009. Tous droits réservés.

